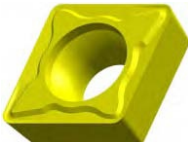
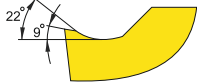
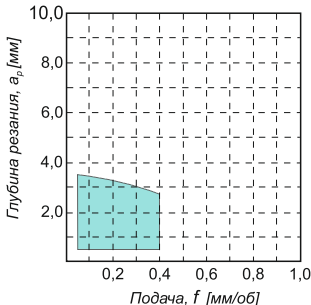
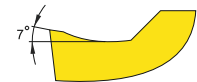
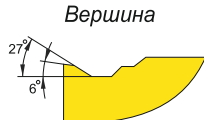
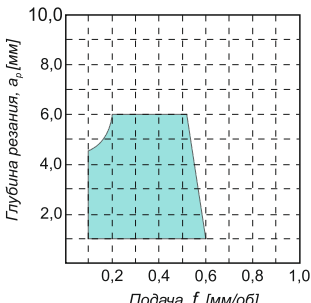
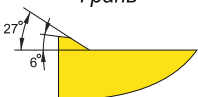
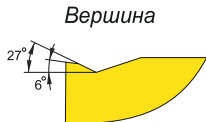
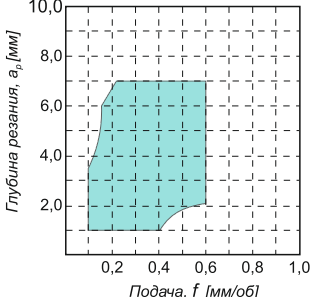
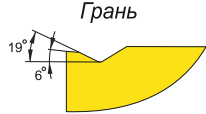
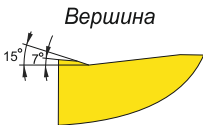
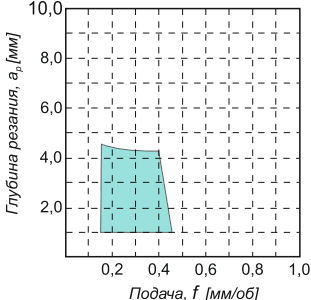
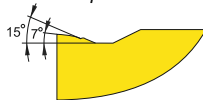


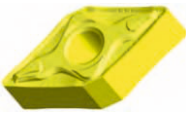
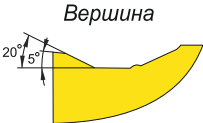
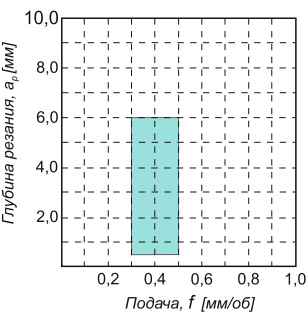
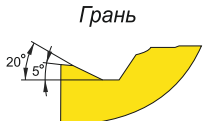
Для полустической обработки

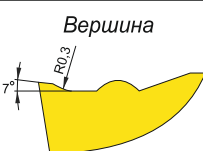
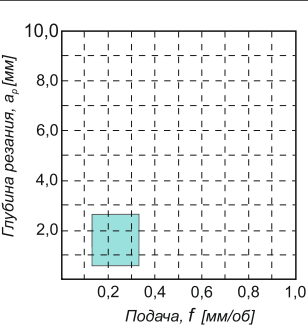
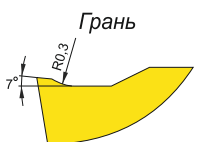
PM		CCMT, DCMT, VBMT					
	Вершина 	 Геометрия для позитивных пластин, низкие усилия резания. Стабильное стружкодробление на малых глубинах резания. Основная область применения - материалы группы - P.	<table><tr><th>$f, (мм/об)$</th><th>$a_p, (мм)$</th></tr><tr><td>0,05-0,4</td><td>0,5-3,5</td></tr></table>	$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$	0,05-0,4	0,5-3,5
	$f, (мм/об)$			$a_p, (мм)$			
0,05-0,4	0,5-3,5						
	Грань 						

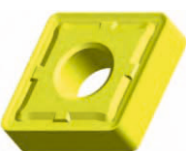
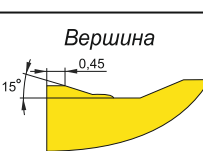
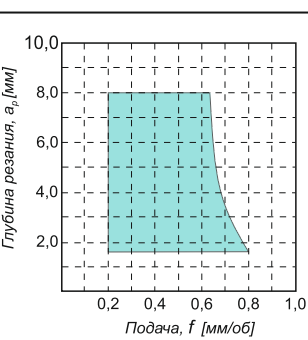
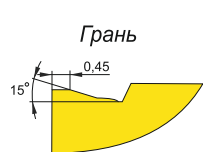
M1		WNMG, RCMT					
	Вершина 	 Устойчивое стружкодробление в широком диапазоне применения. Эффективное применение на станках с ЧПУ. Обработка материалов групп P, M, K.	<table><tr><th>f, (мм/об)</th><th>a_p, (мм)</th></tr><tr><td>0,1 - 0,6</td><td>1,0 - 6,0</td></tr></table>	f , (мм/об)	a_p , (мм)	0,1 - 0,6	1,0 - 6,0
	f , (мм/об)			a_p , (мм)			
0,1 - 0,6	1,0 - 6,0						
	Грань 						

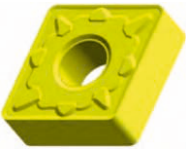
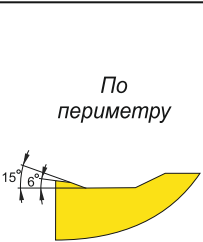
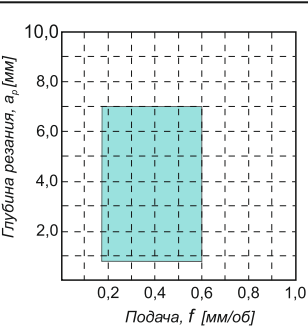
M2		CNMG, SNMG, WNMG, TNMG, VNMG					
	Вершина 	 Геометрия имеет позитивный передний угол, предотвращающий деформацию, а негативный наклон кромки препятствует появлению сколов. Основное применение - материалы групп P, M, S.	<table><tr><th>$f, (мм/об)$</th><th>$a_p, (мм)$</th></tr><tr><td>0,1 - 0,6</td><td>1,0 - 7,0</td></tr></table>	$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$	0,1 - 0,6	1,0 - 7,0
	$f, (мм/об)$			$a_p, (мм)$			
0,1 - 0,6	1,0 - 7,0						
	Грань 						

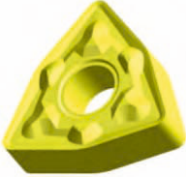
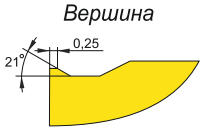
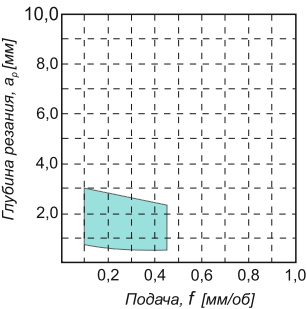
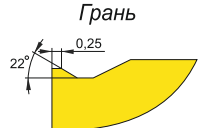
M3		WNMG					
	Вершина 	 Геометрия имеет надёжную режущую кромку, позволяющую производить полустическую, а также лёгкую черновую обработку сталей и чугунов (P, K).	<table><tr><th>$f, (мм/об)$</th><th>$a_p, (мм)$</th></tr><tr><td>0,16 - 0,45</td><td>1,0 - 4,5</td></tr></table>	$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$	0,16 - 0,45	1,0 - 4,5
	$f, (мм/об)$			$a_p, (мм)$			
0,16 - 0,45	1,0 - 4,5						
	Грань 						

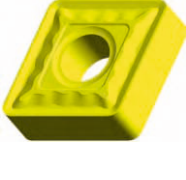
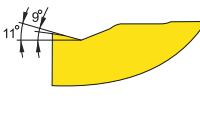
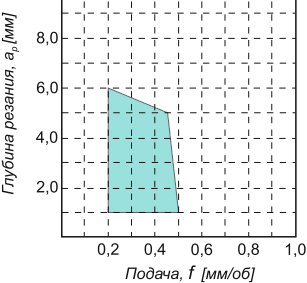
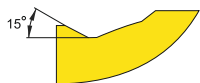
M4		DNMG	
	Вершина 		Универсальная геометрия для продольного точения, подрезки торца и профильной обработки. Создаёт хорошие условия резания. Основная группа применения - P.
	Грань 		

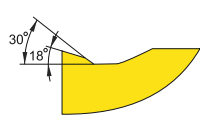
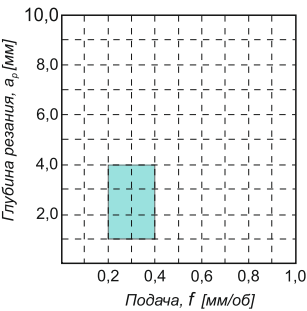
M5		VCMT	
	Вершина 		Универсальная геометрия для обработки нержавеющей сталей. Эффективна при чистовой и получистовой обработке на средних подачах. Основные применения - материалы групп P и M. Возможно применение - K, S.
	Грань 		

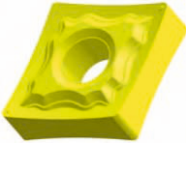
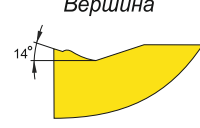
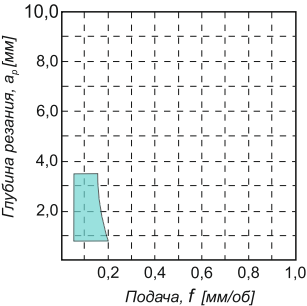
M6		CNMG	
	Вершина 		Геометрия для двухсторонних СМП. Получистовое и чистовое точение. Основное применение - материалы групп P и K. Возможно применение - M.
	Грань 		

M7		CNMG	
	По периметру 		Получистовое и лёгкое черновое точение. Основное применение - материалы группы P.

M8		WNMG	
	<i>Вершина</i> 		Чистовое и получистовое точение. Основное применение - материалы групп M и S.
	<i>Грань</i> 		

M9		CNMG, WNMG	
	<i>Вершина</i> 		Геометрия подходит для получистового, а также для лёгкого чернового точения. Основное применение - материалы групп M и S. Хорошие результаты и по P, K.
	<i>Грань</i> 		

MH		CNMG	
	<i>По периметру</i> 		Геометрия для двухсторонних СМП. Чистовое и получистовое точение. Основное применение - материалы групп M и S.

MS		CNMG	
	<i>Вершина</i> 		Геометрия обеспечивает снижение сил резания за счёт положительной геометрии передней поверхности. Имеет высокую прочность режущей кромки. Обработка низкоуглеродистых сталей, алюминия и меди, а так же их сплавов.
	<i>Грань</i> 		